

PP-R 管材说明书

一. 产品简介

PP-R 管材经过塑料粒子挤塑加工而成, 适用于与 PP-R 管件的热熔连接, 产品符合相关标准要求, 适用于建筑物内冷热水管道系统, 包括饮用水和采暖管道系统。

二. 安装方法

1. 管材与管件采用热熔承插连接。
2. 热熔承插步骤:
 - a) 管材的切割: 使用专用的切管器或管剪垂直切割管材, 切口应平整、无飞边, 去毛刺, 清洁管材与管件的焊接部位。
 - b) 清洁: 清洁管材与管件的焊接部位, 建议用 95% 浓度酒精擦净;
 - c) 热熔准备: 装配好相应模头, 接通电源, 按所需长度用色笔在管材热熔端画线, 同时将管件端盖按正确方向套在管材上。
 - d) 待热熔机的工作温度指示灯亮后, 加热计时开始, 同时无旋转地将管材与管件插入热熔器的模头内, 并达到所画线的标记处。
 - e) 达到规定的热熔时间后, 立即将管材与管件从热熔器中无旋转的拔出, 然后迅速的将管材无旋转的插入管件中, 使接头处形成均匀的凸缘, 然后按相应时间冷却。

热熔参数: 见表 1

承插热熔参数 (表 1)

外径 (mm)	熔接深度 (mm)	加热时间 (s)	熔融时间 (s)	冷却时间 (min)
20	12-14	5	4	3
25	13-16	7	4	3
32	15-18	8	6	4
40	17-20	12	6	4
50	20-23	18	6	5
63	24-27	24	8	6
75	28-31	30	8	8
90	33-36	40	8	8
110	38-41	50	10	10

注: 热熔承接温度 $260 \pm 10^{\circ}\text{C}$, 本表适用的环境温度为 20°C , 低于环境温度时, 加热时间可适当延长; 若操作环境温度低于 5°C , 加热时间延长 50%。

三、金属螺纹连接安装。

1. 在安装阀门、水龙头等金属螺纹连接方式的管道配件时, 要求在外螺纹处缠绕数层聚四氟乙烯密封带 (生料带) 作为密封介质。
2. 在安装带镶嵌件的管件时, 要使用扳手或手动拧紧, 用力要柔和, 过分拧紧管件可能会出现裂缝而导致漏水, 必须注意不要过分拧紧。

四、注意事项:

1. 管材与管件密封连接表面必须保持清洁、无油污。
2. 热熔管材不得超过划线深度, 以防止热熔时, 溢出物过多封堵管件的内孔。
3. 热熔管材时不得转动管材及管件, 应直接插入, 正常熔接后, 结合端面处应有一圈均匀的溢出物。
4. 熔接弯头和三通管件时, 应注意其方向, 管件表面加强筋可作为方向参照物。
5. 为保证管道系统的安装质量及用户的安全, 建议使用本公司提供的热熔工具, 请注意保持

热熔模头表面保护涂层的完整和清洁。

6. 管道应远离热源，不得直接与热水器、开水器等热源的进出口连接，应采用金属波纹软管或金属管过渡连接，过渡连接管段长度不宜小于 350mm。
7. 直埋铺设的管道不得采用螺纹或法兰连接。
8. 管道安装完毕，必须按相关施工规范要求做水压试验。确定无渗漏后方可封闭或填埋管道。
9. 明装管道，应采取保温、防晒、防冻等措施。
10. 当冬季气温接近 5℃时，严禁搬运和施工过程意外碰伤管材、管件，试压完毕及时放水。冬季长期不用水时，若无可靠的保温措施，应将管道内的水放空，防止冻裂管道。
11. 在做防水工程时，不要将油漆、沥青等有异味的材料涂抹在管道表面。以免产生水质异味。
12. 同品牌：菲时特管材一定要与菲时特同材质、同颜色的管件配套使用，严禁与其它品牌混用。

五、运输

产品运输中不得受到划伤、抛摔、剧烈的撞击、曝晒雨淋、油污和化学品污染。

六、储存

产品应贮存于远离热源、油污和化学品污染地，必须存放在通风良好、温度不大于 40℃的仓库内，不宜室外存放。

七：提醒：

1. 请使用菲时特管件及配套产品，并请具备相应资格的人士安装；
2. 因使用非菲时特管件，不当使用及超出使用条件而造成的质量事故，本公司不承担相应责任；
3. 其它免责条款参照菲时特统一保修卡内容；
4. 施工规范未经事宜请参照 CJJ / T 98-2014 《建筑给水塑料管道工程技术规程》。

此说明书适用于菲时特 PP-R 所有系列
服务热线：800-828-9656、400-688-9656

